

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
57.196.1	Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин (3 разряд)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-
57.197	Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин (3 разряд)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
57.198	Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин (3 разряд)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
57.199	Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин (3 разряд)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
	<i>Бригада комплектации заказов</i>																		
57.169	Рабочее место приемщика сырья, полуфабрикатов и готовой продукции (2 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум)	4	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.3	7.5	-
57.172	Рабочее место бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства (4 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум)	2	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	8	-
57.173	Рабочее место приемщика сырья, полуфабрикатов и готовой продукции (2 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум)	2	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	8	-
57.174	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум), передаточная электропележка, ж/д вагоны, трубы из углеродистых и легированных сталей	4	-	-	-	2.2	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-
	<i>Бригада отгрузки готовой продукции и передельных труб в вагоны местного парка</i>																		
57.169.1	Рабочее место приемщика сырья, полуфабрикатов и готовой продукции (2 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум)	6	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.3	7.5	-
57.174.1	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум), передаточная электропележка, ж/д вагоны, трубы из углеродистых и легированных сталей	8	-	-	-	2.2	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-
	<i>Участок горячего проката труб</i>																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
57.064	Рабочее место вальцовщика стана горячего проката труб (7 разряд); Трубопрокатный агрегат ТПА-140 (калнбровочный стан, редуционный стан)	4	-	1.3	-	1.3	7.5	0.45	-	0.45	-	0.45	-	-	-	2.8	7.5	7.5	-
57.065	Рабочее место вальцовщика стана горячего проката труб (5 разряд); Трубопрокатный агрегат ТПА-140 (калнбровочный стан, редуционный стан)	4	-	1.3	-	1.3	7.5	0.45	-	0.45	-	0.45	-	-	-	3.1	7.5	7.5	-
57.065.1	Рабочее место вальцовщика стана горячего проката труб (6 разряд); Трубопрокатный агрегат ТПА-140 (калнбровочный стан, редуционный стан)	4	-	1.3	-	1.3	7.5	0.45	-	0.45	-	0.45	-	-	-	2.8	7.5	7.5	-
57.066	Рабочее место оператора поста управления стана горячего проката труб (3 разряд); Трубопрокатный агрегат ТПА-140 (холодильник)	4	-	0.75	-	0.75	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.75	-	7.5	-
	<i>Бригада по контролю посяда металла в печи и маркировке горячих труб на ТПА-140</i>																		
57.294	Рабочее место посадчика металла (4 разряд); Трубопрокатный агрегат ТПА-140 (машина загрузки заготовки)	4	-	4	-	-	7.5	1.4	-	1.4	-	-	-	-	-	1.4	5.2	7.5	-
57.295	Рабочее место клеймовщика горячего металла (3 разряд); Холодильник (цепной, фоновый шум, битум)	4	-	3	-	3	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	3.4	0.22	7.5	-
	<i>Участок отделки горячекатаных труб</i>																		
57.068	Рабочее место начальника участка, производственное оборудование (фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.6	-	-
57.070	Рабочее место мастера, производственное оборудование (фоновый шум)	3	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-
	<i>Бригада отделки горячекатаных труб</i>																		
57.073	Рабочее место бригадира на отделке, сортировке, приемке, слаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование, машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей	3	-	2.4	-	1.6	7.5	-	-	2.8	0.52	1	1	-	-	0.98	5.2	7.5	-
57.077	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (4 разряд); станки модели 91A15, трубо-правильная машина, станки АЛБТС-ПР,	9	-	3.9	-	1	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.6	7.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	трубы из углеродистых и легированных сталей																		
57.083	Рабочее место правильщика проката и труб (4 разряд); правильная машина РВК 600, трубы из углеродистых и легированных сталей	9	-	5.8	-	-	7.5	-	-	2.2	-	-	-	-	-	-	5	7.5	-
57.084	Рабочее место правильщика проката и труб (4 разряд); правильная машина РВК 600, трубы из углеродистых и легированных сталей	1	-	6.2	-	-	8	-	-	1.9	-	-	-	-	-	-	4.9	8	-
57.085	Рабочее место пробоотборщика (1 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), Тележка платформ. ТП 2 600х900, трубы из углеродистых и легированных сталей	4	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.9	7.5	-
57.086	Рабочее место резчика труб и заготовок (4 разряд); станки АЛБТС-ПР, трубы из углеродистых и легированных сталей	9	-	5.4	-	5	7.5	-	-	5	-	5	5	-	-	-	5.4	7.5	-
57.092	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), трубы из углеродистых и легированных сталей	8	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	1.3	-	7.5	-
	<i>Бригада сдачи солячекатанных труб</i>																		
57.072	Рабочее место бригадира на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), маркиратор каплеуловитель ЕВС-250, маркиратор SCS, машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей	4	-	0.98	-	0.52	7.5	-	-	1	-	-	-	-	-	-	3.3	7.5	-
57.078	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (5 разряд); станки модели 91A15, трубоправильная машина, станки АЛБТС-ПР, трубы из углеродистых и легированных сталей	2	-	3.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.3	8	-
57.093	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), тележка платформ. ТП 2 600х900, трубы из углеродистых и легированных сталей	12	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-
57.096	Рабочее место присадки сырья, полуфабрикатов и готовой продукции (2 разряд)	4	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.9	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
57.097	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), маркиратор капиллярный EBS-250, маркиратор SIC, машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей	8	-	0.9	-	0.22	7.5	-	-	-	1.1	-	-	-	-	-	4.5	7.5	-
57.304	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), маркиратор капиллярный EBS-250, машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей	27	-	0.9	-	0.22	7.5	-	-	-	0.22	-	-	-	-	-	5	7.5	-
57.312	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (2 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), линия неразрушающего контроля труб "МАС", трубы из углеродистых и легированных сталей	5	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.9	7.5	-
	<i>Бригада по ремонту труб нефтяного сортира</i>																		
57.071	Рабочее место бригадира на отделке, сортировке, приемке, слаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей	1	-	-	-	0.16	8	-	-	-	0.16	-	-	-	-	-	4.6	8	-
57.076	Рабочее место бригадира на отделке, сортировке, приемке, слаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), маркиратор капиллярный EBS-250, маркиратор SIC, машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей	4	-	0.3	-	1	7.5	-	-	-	1.4	-	-	-	-	-	4.6	7.5	-
57.100	Рабочее место обработчика поверхностных пороков металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), тележка платформ. ПП 2 600х900, маркиратор капиллярный EBS-250,	24	-	0.6	-	1.1	7.5	-	-	-	1.1	-	-	-	-	-	4.8	7.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
57.111.1	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (5 разряд); станки ВРГ, гибочный пресс, установка "Диклон", трубы из углеродистых и легированных сталей	4	-	3.4	-	0.52	7.5	-	-	3.4	-	-	-	-	-	-	3.4	7.5	-
57.115	Рабочее место резчика труб и заготовок (4 разряд); станок ВРГ, трубы из углеродистых и легированных сталей, масло «ИПТ-38», смазка «УНИРЕХ №2»	9	-	5.4	-	5.1	7.5	-	-	5.1	-	-	-	-	-	-	5.1	7.5	-
57.117	Рабочее место резчика труб и заготовок (3 разряд); Станки 91ПТ25-2, трубы из углеродистых и легированных сталей	3	-	4.5	-	4.5	7.5	-	-	4.5	-	-	-	-	-	-	5	7.5	-
57.124	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), машина шлифовальная прямая ИПТ-20150, шлифовальная машина фирмы "ВАНКО", маркиратор SIC, трубы из углеродистых и легированных сталей, канцелярские принадлежности, смазка резьбовая «Русма-1», «Русма-4», смазка консервационная «ИПТ-1», «К-17» краска НЦ-25	13	-	1.3	-	0.3	7.5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	2.6	7.5	-
57.125	Рабочее место термиста проката и труб (3 разряд); установки индукционного нагрева, трубы из углеродистых и легированных сталей	9	-	2.2	-	2.2	7.5	-	-	-	-	2.2	-	-	-	2.2	5.6	7.5	-
	<i>Бригада наладчиков участка по производству буровых труб</i>																		
57.112	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (5 разряд); Станки модели РТ-180, горизонтально-ковочная машина, сварная машина Ф. "Томпсон", настольно-сверлильный станок, углошлифовальная машина, шуруповерт, трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка «УНИРЕХ №2, уайт-спирит	1	-	2.6	-	1.1	8	-	-	1.9	0.72	-	-	-	-	0.6 4	2.4	8	-
57.112.1	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (6 разряд); Станки модели РТ-180, горизонтально-ковочная машина, сварная машина	3	-	2.6	-	1.1	8	-	-	1.9	0.72	-	-	-	-	0.6 4	2.4	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	ф. "Томсон", настольно-сверильный станок, углошлифовальная машинка, шуруповерт, трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка «UNIPREX №2, уайт-спирит																		
57.212	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (5 разряд) (SMS Meer); высадочный пресс "SMS MEEB", трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка «UNIPREX №2, СОЖ Полигрэн Э-41	1	-	1.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	3.7	2.7	8	-
57.212.1	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (6 разряд) (SMS Meer); высадочный пресс "SMS MEEB", трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка «UNIPREX №2, СОЖ Полигрэн Э-41	1	-	1.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	3.7	2.7	8	-
	<i>бригада проверки заливок к буровым трубам</i>																		
57.120	Рабочее место обработчика поверхностей пороков металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей	8	-	0.45	-	0.82	7.5	-	-	-	0.82	-	-	-	-	-	4.6	7.5	-
57.122	Рабочее место сварщика на машинах контактной (прессовой) сварки (5 разряд); сварная машина ф. "Томсон", трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка «UNIPREX №2, масло «ИПТ-38»	15	-	4.6	-	4.4	7.5	-	-	4.4	-	-	-	-	-	0.5	4.9	7.5	-
	<i>бригада по подготовке труб под высадку, под проверку, под термообработку в чехлах Т-2 и Т-4</i>																		
57.110	Рабочее место бригадира на отделе, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), машина шлифовальная прямая ИП-20150, шлифовальная машинка фирмы "ВАНКО", трубы из углеродистых и легированных сталей, краска НИ-25	4	-	0.22	-	0.45	7.5	-	-	-	0.45	-	-	-	-	-	4	7.5	-
57.121	Рабочее место обработчика поверхностей пороков металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), машина шлифовальная прямая ИП-20150, шлифовальная машинка	8	-	0.52	-	2	7.5	-	-	-	2	-	-	-	-	-	5.8	7.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	фирмы "ВАНКО", трубы из углеродистых и легированных сталей, краска НЦ-25 <i>бригада высадки концов труб на высадочном прессе ф. "SMS MEER"</i>																		
57.210	Рабочее место прессовщика горячих труб (6 разряд); высадочный пресс "SMS MEER", трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ Полигрэн Э-41	5	-	1.1	-	1.1	7.5	-	-	0.9	-	-	-	-	-	1.1	5.7	7.5	-
57.210.1	Рабочее место прессовщика горячих труб (7 разряд); высадочный пресс "SMS MEER", трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ Полигрэн Э-41	4	-	1.1	-	1.1	7.5	-	-	0.9	-	-	-	-	-	1.1	5.7	7.5	-
57.211	Рабочее место оператора поста управления (4 разряд); высадочный пресс "SMS MEER" (тулыг управления) <i>Участок термобработки труб</i>	4	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.1	7.5	-
57.128	Рабочее место старшего мастера; производственное оборудование (фоновый шум)	1	-	2.7	-	2.7	8	-	-	-	-	-	-	-	-	2.7	5	-	-
57.129	Рабочее место мастера; производственное оборудование (фоновый шум)	4	-	3.4	-	3.4	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	3.4	3.8	-	-
57.130	Рабочее место валяльщика стана горячего проката труб (5 разряд); Калибровочный стан, правильный стан, отрезной станок, холодильник, трубы из углеродистых и легированных сталей	8	-	0.98	-	1.6	7.5	-	-	1.1	0.6	-	-	-	-	0.9 8	5.6	7.5	-
57.138	Рабочее место термиста проката и труб (4 разряд); роликоты печи, шит КИП, трубы из углеродистых и легированных сталей	23	-	1.8	-	1.8	7.5	-	-	1.4	-	2.2	-	-	-	1.8	2.2	7.5	-
57.140	Рабочее место термиста проката и труб (5 разряд); роликоты печи, шит КИП, трубы из углеродистых и легированных сталей <i>Участок по производству нарезных труб</i>	4	-	1.3	-	0.9	7.5	-	-	0.45	-	0.38	-	-	-	0.9	0.3 8	7.5	-
57.141	Рабочее место старшего мастера (3, 3а линия); производственное оборудование (фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.3	-	-
57.143	Рабочее место мастера (3, 3а линия); производственное оборудование (фоновый шум)	4	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.9	-	-
57.144	Рабочее место мастера (по подготовке инструмента и производства); производственное оборудование (фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.7	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	ШУМ)																			
	<i>Бригада, обслуживающая станки «ЕМАГ» 2 линия</i>																			
57.147.1	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (5 разряд); станки MSC-25 ф. "ЕМАГ", трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаОйл 10	1	-	2.4	-	1	11.5	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2.5	11.5	-
57.147	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (6 разряд); станки MSC-25 ф. "ЕМАГ", трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаОйл 10	4	-	2.5	-	0.92	11.5	-	-	0.92	-	-	-	-	-	-	-	2.5	11.5	-
57.149	Рабочее место резчика труб и заготовок (4 разряд); станки MSC-25 ф. "ЕМАГ", машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаОйл 10, краска (НЦ-25)	19	-	6.9	-	8.9	11.5	-	-	6.8	2.1	-	-	-	-	-	-	9.1	11.5	-
	<i>Бригада, обслуживающая станки «ЕМАГ» 3 За линия</i>																			
	<i>станки "ЕМАГ" 3 линия</i>																			
57.147.2	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (6 разряд); станки MSC-25 ф. "ЕМАГ", трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаОйл 10	4	-	2.5	-	0.92	11.5	-	-	0.92	-	-	-	-	-	-	-	2.5	11.5	-
57.149.1	Рабочее место резчика труб и заготовок (4 разряд); станки MSC-25 ф. "ЕМАГ", машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаОйл 10, краска (НЦ-25)	18	-	6.9	-	8.9	11.5	-	-	6.8	2.1	-	-	-	-	-	-	9.1	11.5	-
	<i>станки "ЕМАГ" 3 За линия</i>																			
57.310	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (6 разряд); станки USC 21/190, трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаОйл 10	4	-	6.7	-	6.7	11.5	-	-	6.7	-	-	-	-	-	-	-	9.2	11.5	-
57.311	Рабочее место резчика труб и заготовок (4 разряд); станки USC 21/190, машина шлифовальная прямая ИП-20150, трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаОйл 10, краска (НЦ-25)	19	-	7.2	-	9.2	11.5	-	-	7.1	2.1	-	-	-	-	-	-	9.4	11.5	-
	<i>Бригада содачи нарезных труб 2 линия</i>																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
57.155	Рабочее место бригадира на отделе, сортировке, приемке, слаче, пакетировке и укладке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фононовый шум), передаточная телега широкой колеи, трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка консервационная, смазка резьбоуплотнительная, муфта, пред. детали	5	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-
57.148	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (5 разряд); муфтонаверточный ст Weatherford, гид-ропресс, установка ф. "Шембер", трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаКор 02	5	-	2.5	-	-	11.5	-	-	1	-	-	-	-	-	-	3.6	11.5	-
57.336	Рабочее место оператора поста управления (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), установка шаблонирования, трубы из углеродистых и легированных сталей	6	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.2	11.5	-
57.151	Рабочее место резчика труб и заготовок (3 разряд); станок муфтонаверточный МММ-215, трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка резьбоуплотнительная (Русма Р1, Русма Р4, Русма Р14, Рус-Олимп, Рус-Премиум, Рус-Снежная Королева, Бестолайф); Смазка консервационная (ИП-1, Русма консервационная, Кендекс)	9	-	2.8	-	-	11.5	-	-	5.5	-	-	-	-	-	-	3.8	11.5	-
57.158	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), муфтонаверточный станок МММ-215, трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка резьбоуплотнительная (Русма Р1, Русма Р4, Русма Р14, Рус-Олимп, Рус-Премиум, Рус-Снежная Королева, Бестолайф); Смазка консервационная (ИП-1, Русма консервационная, Кендекс). Краска НП-25, канцелярские принадлежности	19	-	2.8	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	11.5	-
57.160	Рабочее место стропалящика (4 разряд); производственное оборудование (фоно-вый шум), трубы из углеродистых и легированных сталей, муфта, преддетали	7	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-
57.157	Рабочее место оператора поста управления (3 разряд); производственное	4	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	оборудование (фоновый шум), линия сдачи №2 (пульт управления механизацией), линия сдачи №3а (пульт управления механизацией) <i>Бригада сдачи нарезных труб 3. Задачи</i>																		
	<i>3 линия</i>																		
57.155.1	Рабочее место бригадира на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакешировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум), передаточная телега широкой колеи, трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка консервационная, смазка резьбоуплотнительная, муфта, пред. детали	4	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-
57.148.1	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков (5 разряд); муфтонаверточный ст. Weatherford, гидропресс, установка ф. "Шембер", трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаКор 02	4	-	2.5	-	-	11.5	-	-	1	-	-	-	-	-	-	3.6	11.5	-
57.336.1	Рабочее место оператора поста управления (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), установка шаблонирования, трубы из углеродистых и легированных сталей	5	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.2	11.5	-
57.151.1	Рабочее место резчика труб и заготовок (3 разряд); муфтонаверточный ст. Weatherford, трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка резьбоуплотнительная (Русма Р1, Русма Р4, Русма Р14, Рус-Олимп, Рус-Премимум, Рус-Снежная Королева, Бестолайф); Смазка консервационная (ИП-1, Русма консервационная, Кендекс)	9	-	2.8	-	-	11.5	-	-	5.5	-	-	-	-	-	-	3.8	11.5	-
57.158.1	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум), муфтонаверточный станок МАМ-215, трубы из углеродистых и легированных сталей, смазка резьбоуплотнительная (Русма Р1, Русма Р4, Русма Р14, Рус-Олимп, Рус-Премимум, Рус-Снежная Королева, Бестолайф); Смазка консер-	24	-	2.8	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	11.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	вакционная (ИП-1, Русма консервационная, Кендекс), Краска ИЦ-25, канцелярские принадлежности																		
57.160.1	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), муфты-легированных сталеи, муфта, преддета-ли	4	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-
57.157.1	Рабочее место оператора поста управления (3 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), линия слачи №3, пулыт управления механизма-писи	4	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-
	<i>За линия</i>																		
57.155.2	Рабочее место бригадира на отделе, сортировке, приемке, слаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), передаточная телега широкой колеи, трубы из углеродистых и легированных сталеи, смазка консервационная, смазка резьбо-уплотнительная, муфта, пред. детали	4	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-
57.148.2	Рабочее место наладчика автоматиче-ских линий и агрегатных станков (5 разряд); станок муфтонаверточный МММ-215, гидропресс, установка ф. "Шембер", трубоотрезной станок 91П25, трубы из углеродистых и леги-рованных сталеи, СОЖ универсал	4	-	2.5	-	-	11.5	-	-	1	-	-	-	-	-	-	3.6	11.5	-
57.160.2	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (фон-довый шум), трубы из углеродистых и легированных сталеи, муфта, преддета-ли	8	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-
57.158.2	Рабочее место сортировщика-слатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), муфто-наверточный станок МММ-215, трубы из углеродистых и легированных сталеи, смазка резьбоуплотнительная (Русма Р1, Русма Р4, Русма Р14, Рус-Олимп, Рус-Премим, Рус-Снежная Королева, Бестолайф); Смазка консер-вационная (ИП-1, Русма консервацион-	13	-	2.8	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	11.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	готовых муфт																		
57.164	Рабочее место кладовщика (2 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум), автомобиль, Муфта, прессо-хранительные детали	4	-	0.92	-	-	11.5	0.92	-	0.92	-	-	-	-	-	-	8	11.5	-
	Звено по сборке труб под нарезку холодильных насосно-компрессорных, обсадных и экспортных труб																		
57.206	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (Фоновый шум), трубы из углеродистых и легированных сталей	4	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.5	-
	Звено по обслуживанию трубообразных станков 91П25 №1, 2																		
57.204	Рабочее место резчика труб и заготовок (3 разряд); трубообразной станок 91П25, трубы из углеродистых и легированных сталей, СОЖ синтетическая РимаОйл 10	8	-	7.2	-	7.2	11.5	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	7.8	11.5	-
	Служба по содержанию основных фондов цеха																		
57.023	Рабочее место мастера (по хозяйственному обслуживанию зданий цеха), производственное оборудование (Фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.4	-	-
57.272	Рабочее место начальника службы (СОФ); производственное оборудование (Фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.4	-	-
57.273	Рабочее место механика цеха (1 очередь); производственное оборудование (Фоновый шум)	1	-	0.24	-	0.24	8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.24	7.4	-	-
57.274	Рабочее место механика цеха (2 очередь); производственное оборудование (Фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.4	-	-
57.275	Рабочее место электрика цеха; производственное оборудование (Фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	0.24	-	-	-	-	7.4	-	-
57.276	Рабочее место энергетика цеха; производственное оборудование (Фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.4	-	-
57.277	Рабочее место производителя работ (механик 1 очередь); производственное оборудование (Фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	2.4	5.6	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
57.279	Рабочее место производителя работ (электрик); производственное оборудование (фононовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.6	8	-
57.280	Рабочее место производителя работ (механик 2 очереди); производственное оборудование (фононовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.1	8	-
57.281	Рабочее место инженера по организации эксплуатации и ремонту зданий и сооружений (2 категории); производственное оборудование (фононовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	8	-
57.284	Рабочее место инженера по ремонту (2 категория; механооборудования цеха) (СОФ/ППР); производственное оборудование (фононовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-
57.285	Рабочее место инженера по ремонту (электрооборудования цеха) (СОФ); производственное оборудование (фононовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-
57.287	Рабочее место инженера (по инвестиционным проектам); производственное оборудование (фононовый шум) <i>Бюро ППР</i>	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-
57.282	Рабочее место начальника бюро (ППР)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
57.283	Рабочее место инженера по ремонту (СОФ); производственное оборудование (фононовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-
57.284.1	Рабочее место инженера по ремонту (СОФ/ППР); производственное оборудование (фононовый шум) <i>Бригада по хозяйственному обслуживанию зданий цеха</i>	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-
57.188.1	Рабочее место рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту зданий (4 разряд); производственное оборудование (фононовый шум), сверлильный станок, деревообрабатывающий станок СРЭ-6, деревообрабатывающий станок СД-1, деревообрабатывающий станок СД-2, пила торцовочная КОРВЕТ 5P, машина настольная шлифовальная Т200/350, лобзик, дрель, шуруповерт, циркулярная пила, углошлифовальная машинка, перфоратор, отбойный молоток, бензотриммер, бензопила, электро-	5	-	0.08	-	2.2	8	-	0.24	1.1	-	-	-	-	-	0.3	6	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	снегоотбрасыватель, снегоотбрасывательНUSGVARNA ST/230EP, пиломатериалы, строительные материалы, бензин																		
57.188.2	Рабочее место рабочего по комплексному обслуживанию и ремонту зданий (4 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), краскопульт, дрель-миксер, строительные материалы, растворители 646, уайтспирит (нефрас) С4-150/200, бензин АИ 92, Краска: ПФ 115, акриловая, нитроэмаль ПЦ-25	2	-	2.7	-	4.6	8	-	-	-	2.7	-	-	-	-	-	-	8	-
	Участок финишной отделки труб																		
	Линия нанесения консервационного покрытия труб																		
57.213	Рабочее место бригадира на отделе, сортировке, приемке, сдаче, пакешировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), маркиратор каплеустойчивый EBS-250, маркиратор SIC, трубы, муфты из углеродистых и легированных сталей, краска (ПЦ-25)	1	-	2.9	-	-	8	-	-	-	0.48	-	-	-	-	-	3	8	-
57.289	Рабочее место бригадира на отделе, сортировке, приемке, сдаче, пакешировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), трубы из углеродистых и легированных сталей	4	-	5.2	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-
57.291	Рабочее место стропальщика (линия покраски) (4 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), ручной натяжитель и пломбирователь, трубы из углеродистых и легированных сталей	14	-	0.6	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-
57.293	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), маркиратор каплеустойчивый EBS-250, маркиратор SIC, трубы из углеродистых и легированных сталей, краска (ПЦ-25)	3	-	0.8	-	-	8	-	-	-	0.48	-	-	-	-	-	6.6	8	-
57.296	Рабочее место лакировщика полимерных материалов на металле (6 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), линия нанесения консервационного покрытия труб Уепіакоб, трубы из углеродистых и легированных сталей, УФ-лак	1	-	5.2	-	-	8	-	-	-	5.2	-	-	-	-	-	0.8	8	-
57.292.1	Рабочее место лакировщика полимер-	8	-	4.8	-	-	7.5	-	-	-	4.8	-	-	-	-	-	0.8	7.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	ных материалов на металл (6 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), линия нанесения консервационного покрытия труб Venjakob, трубы из углеродистых и легированных сталей, УФ-лак <i>Бригада сдачи труб нефтяного сортамента</i>																	2	
57.209	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), ручной натяжитель и пломбиратор, трубы из углеродистых и легированных сталей	7	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-
57.215	Рабочее место обработчика поверхностных пороков металла (3 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), машина пневматическая прямая ИП-20150-01, маркиратор каплеустойчивый ЕВС-250, трубы из углеродистых и легированных сталей, краска (НЦ-25)	4	-	0.9	-	2	7.5	-	-	-	2	-	-	-	-	-	5	7.5	-
57.297	Рабочее место сортировщика-слатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), маркиратор каплеустойчивый ЕВС-250, маркиратор SIC, трубы из углеродистых и легированных сталей, краска (НЦ-25), Лавалих 105, УФ-лак	12	-	4.4	-	-	7.5	-	-	0.22	-	-	-	-	-	-	1.6	7.5	-
57.298	Рабочее место бригадира на отделе, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (5 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), трубы из углеродистых и легированных сталей <i>Технологическое бюро</i>	4	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-
57.035	Рабочее место начальника бюро (техбюро); производственное оборудование (фондовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.3	-	-
57.036	Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин (3 разряд) (техбюро)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
57.038	Рабочее место инженера-технолога; производственное оборудование (фондовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	-	-
57.039	Рабочее место инженера-технолога (2 категория); производственное оборудование (фондовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.6	-	-
57.040	Рабочее место инженера-технолога (2 категория); производственное оборудо-	1	-	-	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	ванне (фоновый шум)																		
57.037.1	Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин (3 разряд) (техбюро) <i>Участок по подготовке трубной заготовки и пружинного инструмента</i>	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
57.042	Рабочее место мастера (подготовки трубной заготовки); производственное оборудование (фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-
57.302	Рабочее место мастера по ремонту оборудования; производственное оборудование (фоновый шум) <i>бригада подготовки трубной заготовки</i> <i>Звено по осмотру и ремонту трубной заготовки</i>	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.9	-	-
57.043	Рабочее место приемщика сырья, полуфабрикатов и готовой продукции (2 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), заготовки трубные из углеродистых и легированных сталей	5	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	7.5	-
57.044	Рабочее место бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства (4 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), заготовки трубные из углеродистых и легированных сталей	1	-	-	-	-	8	-	-	0.48	-	-	-	-	-	-	2.4	8	-
57.046	Рабочее место газорезчика (4 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), газопламенный резак, заготовки трубные из углеродистых и легированных сталей, пропан, кислород	1	-	5.7	-	5.7	8	-	-	5.7	-	-	5.7	-	-	-	6.7	8	-
57.050	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), заготовки трубные из углеродистых и легированных сталей	8	-	-	-	0.52	7.5	-	-	1.6	0.52	-	-	-	-	-	0.5 2	7.5	-
57.256	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), заготовки трубные из углеродистых и легированных сталей	4	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	7.5	-
57.257	Рабочее место сортировщика-сдатчика металла (3 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), заготовки трубные из углеродистых и легированных сталей	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.5	8	-
57.048	<i>Звено по ломке трубной заготовки</i> Рабочее место резчика труб и заготовок	8	-	0.3	-	-	7.5	-	-	5.2	-	-	-	-	-	-	0.3	7.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	(4 разряд); ножницы "Эрфурт", гидравлический пресс, заготовки трубные из углеродистых и легированных сталей																		
57.050.1	Рабочее место стропальщика (4 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), заготовки трубные из углеродистых и легированных сталей	8	-	-	-	0.52	7.5	-	-	1.6	0.52	-	-	-	-	-	0.5 2	7.5	-
	<i>Бригада по подготовке прокатного инструмента</i>																		
	<i>Эксперт по подготовке клетей</i>																		
57.184	Рабочее место слесаря-ремонтника (5 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), стенд-пресс калибровочных клетей, стенд-пресс редукционных клетей, вертикальный пресс, пневмогайковерт, электродрель, сталь, чулун, смазка I-13, "Агринол", масло индустриальное	8	-	5.5	-	0.52	7.5	-	-	4	0.6	-	-	-	-	7.5	4	7.5	-
57.187	Рабочее место электрогазосварщика (5 разряд); производственное оборудование (фондовый шум), балластный реостат, газопламенный резак, сталь, электроды УОНИ-13/55, ОК-46, пропан, кислород	4	-	5.1	-	3.9	7.5	-	-	1.2	3.9	1.5	3.9	-	-	7.5	4.8	7.5	-
	<i>Валятокарная мастерская</i>																		
57.177	Рабочее место подготовителя прокатного инструмента (4 разряд); производственное оборудование (фондовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	1.1	-	-	-
57.177.1	Рабочее место подготовителя прокатного инструмента (5 разряд); производственное оборудование (фондовый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	1.1	-	8	-
57.178	Рабочее место токаря (5 разряд); токарный станок 9М14, обдирочно-шлифовальный станок 3-Б-634, станок алмазно-заточной 3-Б-22-Д, сталь, масло индустриальное И20А	1	-	6.2	-	6.4	8	-	-	6.4	0.16	-	-	-	-	-	6.4	8	-
57.179	Рабочее место токаря (5 разряд); станок КЖ2617, станок КЖ2619, обдирочно-шлифовальный станок 3-Б-634, станок алмазно-заточной 3-Б-22-Д, сталь, чулун, масло индустриальное И20А	8	-	3.8	-	4.8	7.5	-	-	4.8	1	-	-	-	-	-	4.8	7.5	-
57.180	Рабочее место токаря (5 разряд); станок КЖ1824, станок КЖ1625, станок РТ494, станок ИН983, станок ВНС6009030, обдирочно-шлифовальный станок 3-Б-634, станок алмазно-заточной 3-Б-22-Д, сталь, чулун, масло индустриальное И20А	4	-	4.9	-	5.5	7.5	-	-	5.5	0.6	-	-	-	-	-	5.5	7.5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
57.183	Рабочее место электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах (5 разряд); полуавтомат для наплавки под слоем флюса КЖ 34Д, флюсы сварочные Ан20С и Ан60, наплавочная проволока 18ХГСД, 25Х5ФМС, природный газ	2	-	5.8	-	5.8	7.5	-	-	5.8	-	-	5.8	-	-	5.8	5.8	7.5	-
57.186	Рабочее место правильщика проката и труб (4 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), пресс К-1030, машинка шлифовальная прямая ИП-20150, стержневая заготовка, трубы стальные	1	-	6.2	-	0.8	8	-	-	6.2	0.8	-	-	-	-	8	7	8	-
	<i>Ремонтно-механическая мастерская</i>																		
	<i>Звено по изготовлению образцов труб</i>																		
57.265	Рабочее место токаря (6 разряд); токарный станок 16К20, токарный станок ТТ1605, обдирочно-шлифовальный станок 3-Б-634, сталь, масло индустриальное И20А, СОЖ (эмульсия)	1	-	6.9	-	0.48	8	-	-	6.9	0.48	-	-	-	-	6.9	8	8	-
57.263.1	Рабочее место токаря (5 разряд); токарный станок 16К20, вертикальный фрезерный ст. Ф2-250, вертикальный фрезерный ст. 675, вертикальный фрезерный ст. 6М12П, обдирочно-шлифовальный станок 3-Б-634, сталь, масло индустриальное И20А, СОЖ (эмульсия)	16	-	6.4	-	0.52	7.5	-	-	6.4	0.52	-	-	-	-	6.4	7.5	-	
	<i>Звено по изготовлению, заточке и ремонту инструмента</i>																		
57.264	Рабочее место слесаря-ремонтника (6 разряд); обдирочно-шлифовальный станок 3Б634, сверлильный станок, углошлифовальная машинка, сталь	1	-	-	-	1.5	8	-	-	1.1	1.5	-	-	-	-	6.3	8	-	
57.268	Рабочее место термиста на станках ТВЧ (5 разряд); установка ТВЧ, сталь, державки резцов, притой П 100-М, твердый сплав	1	-	5	-	5	8	-	-	-	-	7	-	-	-	7	5	8	-
57.269	Рабочее место фрезеровщика (6 разряд); вертикально-фрезерный станок 6А12П, вертикально-фрезерный станок РУW250, вертикально-фрезерный станок FSS400, заточной станок Д-6078, сталь	2	-	6.8	-	0.48	8	-	-	7.3	0.48	-	-	-	-	7.3	8	8	-
57.270	Рабочее место слесаря-инструментальщика (6 разряд); станок	1	-	0.88	-	-	8	-	-	0.96	-	-	-	-	-	0.9	8	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	ножовочный отрезной 872М, ножницы лист НДЗ318Г, сталь, средство моющее "Нефрас С-2 80/120" <i>Крановое хозяйство</i>																		
57.225	Рабочее место старшего мастера (крановое хозяйство); производственное оборудование (фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.7	-	-
57.226	Рабочее место производителя работ (подъемные сооружения); производственное оборудование (фоновый шум)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
57.243	Рабочее место машиниста крана металлургического производства (4 разряд) (кран №9, 15, 16); производственное оборудование (фоновый шум), мостовой кран №9, 15, 16	1	-	4.1	-	-	8	-	-	4.7	4.7	7.3	-	-	-	4.1	-	8	8
57.244	Рабочее место машиниста крана металлургического производства (4 разряд) (кран №21а, 22Б); производственное оборудование (фоновый шум), мостовой кран №21а, 22Б	2	-	7.2	-	-	7.5	-	-	3.4	3.4	7.2	-	-	-	0.3	-	7.5	7.5
57.251	Рабочее место машиниста крана металлургического производства (4 разряд) (кран №10, 11); производственное оборудование (фоновый шум), мостовой кран №10, 11 <i>Склад цеха</i>	9	-	7	-	-	7.5	-	-	3	3	7.2	-	-	-	7.4	-	7.5	7.5
57.306	Рабочее место кладовщика (2 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), автомобиль, материально производственные запасы	2	-	1	-	-	8	1	-	1	-	-	-	-	-	-	8	8	-
57.306.1	Рабочее место кладовщика (2 разряд); производственное оборудование (фоновый шум), автомобиль, материально производственные запасы	4	-	0.98	-	-	7.5	0.98	-	0.98	-	-	-	-	-	-	7.5	7.5	-
57.308	Рабочее место заведующего складом; производственное оборудование (фоновый шум), материально производственные запасы	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

18 янв 2021

Главный инженер

(должность)

(подпись)

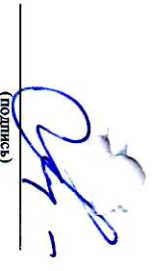
Засельский Евгений Михайлович

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по техническому обеспечению производства
(должность)



Пономарев Николай Георгиевич
(Ф.И.О.)

18.09.2020
(дата)

Начальник Управления экономики труда и организационного развития
(УЭТОР)
(должность)



Лаврова Алга Александровна
(Ф.И.О.)

30.10.2020
(дата)

Начальник отдела организационного развития (ООР)
(должность)



Фомина Лилия Рафаиловна
(Ф.И.О.)

30.10.2020
(дата)

Начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности (ООТиПБ)
(должность)



Хомяков Сергей Иванович
(Ф.И.О.)

26 ОКТ 2020
(дата)

Председатель первичной профсоюзной организации (по согласованию)
(должность)



Горбунов Василий Валентинович
(Ф.И.О.)

30.11.2020
(дата)

Ведущий специалист по охране труда
ОО ППО ПАО "СинТЭ" ГМПР (по согласованию)
(должность)



Шлыков Игорь Викторович
(Ф.И.О.)

30.11.2020
(дата)

Эксперт организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Ведущий инженер
(должность)



Ткачев Данил Анатольевич
(Ф.И.О.)

22.09.2020
(дата)