



# МИНИСТЕРСТВО ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ РАБОТ В  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНИСТЕРСТВА ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
(ГОСПРОМНАДЗОР)

РАЗРЕШЕНИЕ (СВИДЕТЕЛЬСТВО) № 11-02-007/1-2026  
(регистрационный номер)

на право изготовления конкретных моделей (типов) технических устройств (трубы обсадные, трубы насосно-компрессорные, трубы бурильные) (перечень и технические характеристики смотреть на оборотной стороне), эксплуатируемых (применяемых) на потенциально опасных объектах, на которых осуществляется бурение скважин, предназначенных для использования геотермальных ресурсов недр, закачки в подземные пространства (горизонты) углеводородов и отходов производства, а также скважин глубиной 20 метров и более, бурение которых осуществляется при поиске и разведке месторождений полезных ископаемых.

(наименование выполняемого вида работ (оказываемого вида услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности)

(указанный вид работ выполняет Филиал ПАО «ТМК» Синарский трубный завод, Россия, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, д. 1)

Выдано Публичному акционерному обществу «Трубная металлургическая компания»

(полное наименование и место нахождения юридического лица)

Россия, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Басманный, ул. Покровка, д. 40, стр. 2А

или инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и адрес его места жительства (места пребывания)

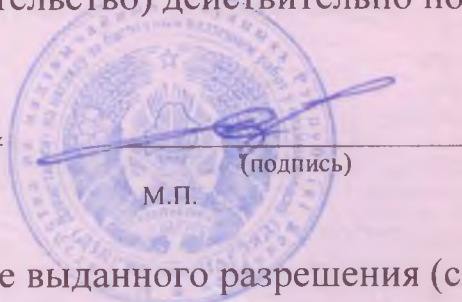
Свидетельство о государственной регистрации от 17 апреля 2001 г. № 002.041.016 (ОГРН 1027739217758), выданное Государственным учреждением Московская регистрационная палата

(наименование регистрирующего органа)

Разрешение (свидетельство) выдано «9» февраля 2026 г.

Разрешение (свидетельство) действительно по «8» февраля 2031 г.

Начальник департамента  
(должность)



М.П.

(подпись)

А.Г.Клобук  
(инициалы, фамилия)

Выдано взамен ранее выданного разрешения (свидетельства)

(номер, дата выдачи, срок действия)

№ 0004924

(должность)

М.П.

(подпись)

(инициалы, фамилия)



# Перечень и технические характеристики

№ п/п	Наименование технического устройства	Обозначение и наименование нормативного документа	Технические характеристики		Группа прочности	Тип соединения
			Наружный (условный) диаметр, мм	Толщина стенки, мм		
1	Трубы бурильные с приваренными замками	ГОСТ Р 50278-92 «Трубы бурильные с приваренными замками. Технические условия»	60,3	7,1 – 12,70	Д, Е, Л, М, Р	Замковое соединение, тип высадки - ПВ, ПК, ПН, замки с прямоугольным и коническим заплечиком, с правой и левой резьбой
			73,0			
			88,9			
			101,6			
			114,3			
			127,0			
2	Трубы бурильные с приваренными замками	API Spec 5DP «Бурильные трубы»	60,33	7,11 – 11,40	Е, G, S, X, SS	Замковое соединение, тип высадки – IU, EU, IEU, TMK UP TDS, TMK UP EXD
			73,03			
			88,90			
			101,60			
			114,30			
			127,00			
3	Трубы бурильные с приваренными замками	ГОСТ 32696-2014 «Трубы стальные бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Технические условия»	60,32	7,11 – 11,40	D, E, X, G, S	Замковое соединение, тип высадки – IU, EU, IEU, TMK UP TDS, TMK UP EXD
			73,02			
			88,90			
			101,60			
			114,30			
			127,00			
4	Трубы бурильные с приваренными замками	ТУ 14-161-137-94 «Трубы бурильные диаметром 60 - 89 мм с приваренными замками»	(60)	7,0 - 9,19	Д, Е, Л, М	Замковое соединение, тип высадки – БВ, БК, БН, замки с прямоугольным и коническим заплечиком, с правой и левой резьбой
			(73)			
			(89)			
5	Трубы бурильные с приваренными замками	ТУ 14-161-138-94 «Трубы бурильные диаметром 127 мм БК-127 с приваренными замками повышенной надежности»	127,0	9,2; 12,7	Д, Е, Л, М	Замковое соединение, тип высадки - БК, замки с прямоугольным и коническим заплечиком, с правой и левой резьбой
6	Трубы бурильные с приваренными замками	ТУ 1324-138-0147016-02 «Трубы бурильные технологические и замки к ним»	73,0	5,5; 6,5	Д, Е, Л	Замковое соединение, тип высадки - комбинированная, замки с прямоугольным и коническим заплечиком, с правой и левой резьбой
7	Трубы бурильные с приваренными замками	ТУ 14-161-219-2004 «Трубы бурильные с приваренными замками (высокомоментные)»	(50)	5,5 – 11,4	Д, Е, Л, М, Н, Р	Замковое соединение, тип высадки - БВ, БК, БН, замки с прямоугольным и коническим заплечиком, с правой и левой резьбой
			(60)			
			(73)			
			(89)			
			(127)			
8	Трубы бурильные с приваренными замками	ТУ 14-3Р-141-2015 «Трубы бурильные диаметром 73 мм с приваренными замками БК-73»	73,0	9,19	Д, Е, Л, М	Замковое соединение, тип высадки - БК, замки с прямоугольным и коническим заплечиком, с правой и левой резьбой
9	Трубы обсадные	ТУ 14-161-163-2019 «Трубы обсадные уменьшенным условным диаметром 102 и 110 мм и муфты к ним»	(102)	6,5	Д, Е, Л, М	ОТТМ
			(110)			
10	Трубы обсадные	ГОСТ 632-80 «Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия»	114,3	5,2 – 12,1	Д, Е, Л, М, Р	ОТТМ, ОТТГ, с треугольной резьбой
			127,0			
			139,7			
			146,1			
			168,3			
			177,8			

1. Ответственность за качество и соответствие изготавливаемых и поставляемых технических устройств несет изготовитель (поставщик); ответственность за правильность применения технических устройств несут заказчик и подрядчик.

2. При разработке и изготовлении новых моделей (типов) технических устройств необходимо получить отдельное разрешение (свидетельство) Госпромнадзора на право их изготовления.

Начальник департамента

(должность)

М.П.

А.Г.Клобук

(инициалы, фамилия)

(подпись)





# МИНИСТЕРСТВО ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ РАБОТ В  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНИСТЕРСТВА ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
(ГОСПРОМНАДЗОР)

11-02-007/2-2026

РАЗРЕШЕНИЕ (СВИДЕТЕЛЬСТВО) № (регистрационный номер)

на право изготовления конкретных моделей (типов) технических устройств  
(трубы обсадные, трубы насосно-компрессорные, трубы бурильные)  
(перечень и технические характеристики смотреть на оборотной стороне),  
эксплуатируемых (применяемых) на потенциально опасных объектах,  
на которых осуществляется бурение скважин, предназначенных для  
использования геотермальных ресурсов недр, закачки в подземные  
пространства (горизонты) углеводородов и отходов производства, а также  
скважин глубиной 20 метров и более, бурение которых осуществляется при  
поиске и разведке месторождений полезных ископаемых.

(наименование выполняемого вида работ (оказываемого вида услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности)

(указанный вид работ выполняет Филиал ПАО «ТМК» Синарский трубный завод,  
Россия, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, д. 1)

Выдано Публичному акционерному обществу «Трубная  
металлургическая компания»

(полное наименование и место нахождения юридического лица)

Россия, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Басманный,  
ул. Покровка, д. 40, стр. 2А

или инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и адрес его места жительства (места пребывания)

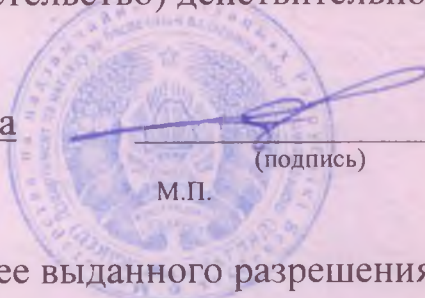
Свидетельство о государственной регистрации от 17 апреля 2001 г.  
№ 002.041.016 (ОГРН 1027739217758), выданное Государственным  
учреждением Московская регистрационная палата

(наименование регистрирующего органа)

Разрешение (свидетельство) выдано «9» февраля 2026 г.

Разрешение (свидетельство) действительно по «8» февраля 2031 г.

Начальник департамента  
(должность)



М.П.

(подпись)

А.Г.Клубук  
(инициалы, фамилия)

Выдано взамен ранее выданного разрешения (свидетельства)

(номер, дата выдачи, срок действия)

(должность)

М.П.

(подпись)

(инициалы, фамилия)

№ 0004925



# Перечень и технические характеристики

№ п/п	Наименование технического устройства	Обозначение и наименование нормативного документа	Технические характеристики		Группа прочности	Тип соединения
			Наружный (условный) диаметр, мм	Толщина стенки, мм		
11	Трубы насосно-компрессорные	ГОСТ 633-80 «Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия»	33,4	3,5 – 8,0	Д, К, Е, Л, М, Р	НКТ, НКВ, НКМ
			48,3			
			60,3			
			73,0			
			88,9			
			101,6			
			114,3			
12	Трубы обсадные	API Spec 5CT «Обсадные и насосно-компрессорные трубы»	114,30	6,35 – 12,06	H40, J55, K55, L80 тип 1, L80 тип 3Cr, L80 тип 9Cr, L80 тип 13Cr, R95, N80 тип 1, N80 тип Q, C90, T95, C110, P110, Q125	P – без резьбы, SC, LC, BC, TMK UP CS, TMK UP FMC, TMK UP PF, TMK UP CWB, TMK UP GF, TMK UP CENTUM, TMK UP MOMENTUM FL, TMK UP PF ET, TMK UP CWB II, TMK UP SIMPLEX, TMK UP CENTUM ET
			127,00			
			139,70			
			168,28			
13	Трубы насосно-компрессорные	API Spec 5CT «Обсадные и насосно-компрессорные трубы»	60,32	4,24 – 12,09	H40, J55, L80 тип 1, L80 тип 3Cr, L80 тип 9Cr, L80 тип 13Cr, R95, N80 тип 1, N80 тип Q, C90, T95, P110	P – без резьбы, NU, EU, TMK UP FMT, TMK UP PF, TMK UP MOMENTUM FL, TMK UP EUE TS, TMK UP CENTUM ET CHS, TMK UP CENTUM ET, TMK UP CENTUM, TMK UP CENTUM HT
			73,02			
			88,90			
			101,60			
			114,30			
14	Трубы обсадные	ГОСТ 31446-2017 «Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия»	101,60	6,35 – 12,70	H40, J55, K55, M65, L80 тип 1, L80 тип 13Cr, R95, N80 тип 1, N80 тип Q, C90, T95, C110, P110, Q125, Q135	P – без резьбы, SC, LC, BC, OTTM, OTTF, TMK UP CS, TMK UP FMC, TMK UP PF, TMK UP CWB, TMK UP GF, TMK UP CENTUM, TMK UP MOMENTUM FL, TMK UP PF ET, TMK UP CWB II, TMK UP SIMPLEX, TMK UP CENTUM ET
			114,30			
			127,00			
			139,70			
			146,05			
			168,28			
			177,80			
15	Трубы насосно-компрессорные	ГОСТ 31446-2017 «Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия»	33,40	3,38 – 10,92	H40, J55, K55, K72, L80 тип 1, L80 тип 13Cr, R95, N80 тип 1, N80 тип Q, C90, T95, P110, Q135	P – без резьбы, NU, EU, HKTH, HKTB, НКМ, TMK UP FMT, TMK UP PF, TMK UP MOMENTUM FL, TMK UP EUE TS, TMK UP CENTUM ET CHS, TMK UP CENTUM ET, TMK UP CENTUM, TMK UP CENTUM HT
			48,26			
			60,32			
			73,02			
			88,90			
			101,60			
			114,30			
16	Трубы обсадные	ТУ 14-161-175-98 «Трубы обсадные стальные и муфты к ним»	(114)	6,4 – 10,7	Д, Е, Л, М, Р	Баттресс
			(127)			
			(140)			
			(146)			
			(168)			
17	Трубы обсадные	ТУ 14-3Р-29-2007 «Трубы стальные бесшовные и электросварные обсадные и муфты к ним повышенной эксплуатационной надежности с резьбовым соединением типа «БАТТРЕСС»	(114)	6,4 – 12,1	Д, Е, Л, М, Р	Баттресс
			(127)			
			(140)			
			(146)			
			(168)			
			(178)			

1. Ответственность за качество и соответствие изготавливаемых и поставляемых технических устройств несет изготовитель (поставщик); ответственность за правильность применения технических устройств несут заказчик и подрядчик.  
2. При разработке и изготовлении новых моделей (типов) технических устройств необходимо получить отдельное разрешение (свидетельство) Госпромнадзора на право их изготовления.

Начальник департамента  
(должность)



М.П.

(подпись)

А.Г.Клобук  
(инициалы, фамилия)