



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
RECOGNITION CERTIFICATE FOR MANUFACTURER



Выдано взамен свидетельства с
номером / Issued to replace certificate
№ 26.44.01.00141.130 от/dtd. 16.01.2026

№ 26.44.01.03603.130

Изготовитель: Manufacturer:	ПАО «ТМК» (Филиал ПАО «ТМК» Синарский трубный завод) PJSC TMK (Branch of PJSC TMK Sinarsky Pipe Plant)
ИНН/TIN:	7710373095
Адрес юридический: Legal address:	РФ, 101000, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Басманный, ул. Покровка, д.40, стр.2А building 2A, 40, st. Pokrovka, ext. ter. Basmanny municipal district, Moscow, 101000, Russian Federation
Местонахождение производственной(ых) площадки(ок): Location of the production site(s):	РФ, 623401, Свердловская область, г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, д.1 1, st. Zavodskoy proezd, Kamensk-Uralsky, Sverdlovsk reg., 623401, Russian Federation

Настоящим удостоверяется, что предприятие признается Российским морским регистром судоходства как изготовитель материалов и изделий, указанных в Приложении к настоящему Свидетельству.

This is to certify that the company is recognized by Russian Maritime Register of Shipping as a Manufacturer of the materials and products listed in Annex to this Certificate.

Настоящее Свидетельство действительно при условии полного выполнения требований Правил Российского морского регистра судоходства.

This Certificate is granted on condition that the requirements of Rules of Russian Maritime Register of Shipping are complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство действительно до
This Certificate with Annex is valid until

09.04.2030

при условии подтверждения каждые **12** месяцев.
subject to confirmation each **12** months.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Выдано в:
Issued at:

Нижний Новгород, Россия
Nizhniy Novgorod, Russia

место выдачи / place of issue

Дата выдачи:
Date of issue:

27.07.2026

Коновалов С.М. / S. Konovalov

ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до:
until:
Дата подтверждения:
Date of confirmation:
Инженер-инспектор:
Surveyor:

до:
until:
Дата подтверждения:
Date of confirmation:
Инженер-инспектор:
Surveyor:

до:
until:
Дата подтверждения:
Date of confirmation:
Инженер-инспектор:
Surveyor:

до:
until:
Дата подтверждения:
Date of confirmation:
Инженер-инспектор:
Surveyor:

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ О ПРИЗНАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
ANNEX TO RECOGNITION CERTIFICATE FOR MANUFACTURER

№ 26.44.01.03603.130

Код номенклатуры Code of Nomenclature	Перечень одобренных изделий и материалов List of approved products and materials	Номер СТО или одобренная документация и срок ее действия, наименование стандарта, нормативно-технической документации № of TAC or Approval of Technical documentation with expire date, the Standard or normative technical documentation
		Часть XIII "Правил классификации и постройки морских судов, 2026", глава 3.4, по одобренной Регистром документации. Объекты поставляются под техническим наблюдением Регистра. Part XIII of "Rules for Classification and Construction of Sea-Going Ships, 2026", chapter 3.4, according to the documentation approved by the Register. Objects are delivered under technical supervision of the Register.
13121200	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для судостроения диаметром от 17,0 до 76,0 мм; толщиной стенки от 2,0 до 3,75 мм; из стали марки 10. Steel seamless cold-deformed for shipbuilding diameter from 17,0 to 76,0 mm; wall thickness from 0,2 to 3,75 mm of steel grades: 10.	ГОСТ 1060-83, «Технические требования к изготовлению и испытаниям труб» одобрены письмом РС №130-221-02-243155 от 19.11.2024. GOST 1060-83, «Technical requirements for the manufacture and testing of pipes» were approved by RS letter No. 130-221-02-243155 dtd. 19.11.2024.
13121200	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные диаметром от 28,0 до 168,0 мм; толщиной стенки от 2,8 до 20,0 мм; из стали марок 10, 20, 10Г2, 20Х, 15ХМ, 30ХМА; Steel seamless heat-deformed pipes diameter from 28,0 to 168,0 mm with wall thickness from 2,8 to 20,0 mm of steel grades: 10, 20, 10Г2, 20Х, 15ХМ, 30ХМА.	ГОСТ 8731-74/8732-78, «Технические требования к изготовлению и испытаниям труб» одобрены письмом РС №130-221-02-243155 от 19.11.2024. GOST 8731-2025/8732-2025 (GOST 8731-74/8732-78), «Technical requirements for the manufacture and testing of pipes» were approved by RS letter No. 130-221-02-243155 dtd. 19.11.2024.
13121200	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные диаметром от 28,0 до 168,0 мм; толщиной стенки от 2,8 до 20,0 мм; из стали марок 10, 20, 10Г2, 20Х, 15ХМ, 30ХМА; Steel seamless heat-deformed pipes diameter from 28,0 to 168,0 mm with wall thickness from 2,8 to 20,0 mm of steel grades: 10, 20, 10Г2, 20Х, 15ХМ, 30ХМА.	ГОСТ 8731-2025/8732-2025, «Программа №1 контрольных испытаний труб» одобрены письмом РС №130-221-02-64767 от 06.04.2026. GOST 8731-2025/8732-2025 (GOST 8731-74/8732-78), «Program No. 1 for control testing of pipes» were approved by RS letter No. 130-221-02-64767 dtd. 06.04.2026.
13121200	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные диаметром от 5,0 до 76,0 мм; толщиной стенки от 1,0 до 10,0 мм из стали марок 10, 20, 35, 45, 10Г2, 15Х, 15ХА, 20Х, 40Х, 30ХГСА*, 15ХМ; Steel seamless cold and warm deformed pipes diameter from 5,0 to 76,0 mm with wall thickness from 1,0 to 10,0 mm of steel grades: 10, 20, 35, 45, 10Г2, 15Х, 15ХА, 20Х, 40Х, 30ХГСА*, 15ХМ.	ГОСТ 8733-74/8734-75, «Технические требования к изготовлению и испытаниям труб» одобрены письмом РС №130-221-02-243155 от 19.11.2024. GOST 8733-74/8734-75, «Technical requirements for the manufacture and testing of pipes» were approved by RS letter No. 130-221-02-243155 dtd. 19.11.2024.
13121200	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные диаметром от 28,0 до 168,0 мм; толщиной стенки от 2,8 до	ГОСТ 32528-2013, «Технические требования к изготовлению и испытаниям труб» одобрены письмом

	20,0 мм; из стали марок 10, 20, 35, 45, 10Г2, 09Г2С*, 20Х, 15ХМ, 40Х, 30ХМА; Steel seamless heat-deformed pipes diameter from 28,0 to 168,0 mm with wall thickness from 2,8 to 20,0 mm of steel grades: 10, 20, 35, 45, 09Г2С*, 10Г2, 20Х, 15ХМ, 40Х, 30ХМА.	РС №130-221-02-243155 от 19.11.2024. GOST 32528-2013, «Technical requirements for the manufacture and testing of pipes» were approved by RS letter No. 130-221-02-243155 dtd. 19.11.2024.
13121200	Трубы стальные бесшовные и сварные холоднодеформированные общего назначения диаметром от 5,0 до 76,0 мм; толщиной стенки от 0,8 до 10,0 мм; из стали марок 10, 20, 35, 45, 09Г2С*, 10Г2, 20Х, 15ХМ, 40Х, 30ХГСА, 30ХМА; Seamless and welded cold deformed steel pipes for general purposes, diameter from 5,0 to 76,0 mm with wall thickness from 0,8 to 10,0 mm of steel grades: 10, 20, 35, 45, 09Г2С*, 10Г2, 20Х, 15ХМ, 40Х, 30ХГСА, 30ХМА.	ГОСТ 32678-2014, «Технические требования к изготовлению и испытаниям труб» одобрены письмом РС №130-221-02-243155 от 19.11.2024. GOST 32678-2014, «Technical requirements for the manufacture and testing of pipes» were approved by RS letter No. 130-221-02-243155 dtd. 19.11.2024.
	<*> - Марки стали, не отвечающие требованиям гл. 3.4 части XIII "Материалы" Правил классификации и постройки морских судов", допускаются Регистром к поставке и применению на объекты РС исключительно по одобренной технической документации. Steel grades that do not comply with the requirements ch. 3.4 Part XIII "Materials" of the "Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships", can be admit for RS objects according to the approved technical documentation only.	

Выдано в:
Issued at:Нижний Новгород, Россия
Nizhniy Novgorod, Russia

место выдачи / place of issue

Дата выдачи:
Date of issue:

27.07.2026

Коновалов С.М. / S. Konovalov