

Публичное акционерное общество  
«Синарский трубный завод»  
(ПАО «СинТЗ»)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ПАО «СинТЗ»



Е.М. Засельский

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017 г.

**ТРУБЫ ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ И  
ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО ТУ 14-ЗР-55-2001  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
РЭ 00186631-005-2016  
ДОПОЛНЕНИЕ №1**

РАЗРАБОТАЛ

Начальник технического отдела

ПАО «СинТЗ»

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'S.V. Lipnyagov', is written over a horizontal line.

С.В. Липнягов

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017 г.

A handwritten signature in blue ink, possibly 'S.V. Lipnyagov', is written over a horizontal line.

1 Наименование руководства по эксплуатации изложить в новой редакции: «Трубы для паровых котлов и трубопроводов»

2 Пункт 1.3, таблицу дополнить в редакции:

Обозначение нормативного документа	Форма подтверждения соответствия	Идентификационный номер документа, подтверждающего соответствие
ТУ 14-3-460:2009/ТУ/У 27.2-05757883-207:2009	Декларирование соответствия	

3 Пункты 2.1.1, 2.2. После обозначения ТУ 14-3Р-55-2001 дополнить ТУ 14-3-460:2009/ТУ/У 27.2-05757883-207:2009.

4 Раздел 2.3 дополнить пунктом 2.3.1 в редакции:

«2.3.2 В соответствии с п.32 ТР ТС 032/2013 для идентификации труб, поставляемых по ТУ 14-3-460:2009/ТУ/У 27.2-05757883-207:2009 используют:

2.3.2.1 Идентификацию на ярлыке: к каждому пакету и каждому ящику или обрешетке должен быть прикреплен ярлык с информацией согласно п.6.7 ТУ 14-3-460:2009/ТУ/У 27.2-05757883-207:2009.;

2.3.2.2 Идентификацию каждой трубы диаметром 25 мм и более толщиной стенки 3 мм и более на расстоянии не более 1000 мм от одного из концов. Маркировка должна быть четкой и должна содержать следующую информацию: товарный знак или наименование изготовителя, марку стали, номер плавки (или ее условный номер), номер партии. Способ маркировки выбирается изготовителем.

2.3.2.3 На каждой трубе должна быть нанесена цветная маркировка несмываемой краской:

- на трубах диаметром менее 20 мм – кольцевая маркировка через каждые два метра по всей длине трубы;

- на трубах диаметром 20 мм и более – одна продольная полоса по всей длине трубы. По согласованию изготовителя с потребителем разрешается взамен нанесения продольной полосы производить окраску торцов труб. На трубах диаметрами 20; 22; 25 мм разрешается кольцевая маркировка через каждые два метра по всей длине трубы.

Цветная маркировка, в зависимости от марки стали, должна быть следующей:

20.....	- зеленая;
20-ПВ.....	- голубая;
15ГС.....	- коричневая;
15ХМ.....	- желтая;
12Х1МФ.....	- красная;
12Х1МФ-ПВ.....	- оранжевая.»