



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02377

Срок действия с 30.07.2018 по 29.07.2021

№ 0043544

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11АЮ42.
МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ФГУП "УНИИМ".

Адрес места нахождения: 620000, Российская Федерация, Свердловская область, Екатеринбург,
Красноармейская, 4. Телефон (343)350-71-12, факс (343)217-48-58, адрес электронной почты
sertif42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ РЕЗЬБОВЫЕ (КОЛПАК, НИППЕЛЬ): тип
конструкции - из пластмасс конструкционных/комбинированная (из металла и полимера);
исполнение - открытое/закрытое; способ получения резьбы - литая/механически
обработанная; для защиты резьбы обсадных и насосно-компрессорных труб условного
диаметра от 33 до 168 мм и муфт к ним; тип профиля защищаемой резьбы: треугольный/
трапецидальный (в т.ч. упорная).

ТУ 14-161-234-2018. Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31446-2017 (Приложение F), API Specification 5CT, девятое издание, июль
2011 (Приложение I), ТУ 14-161-234-2018.

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
24.20.12

код ТН ВЭД
3923 90 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Публичное акционерное общество "Синарский трубный завод".

Адрес места нахождения: Заводской проезд, дом 1, Каменск-Уральский, Свердловская область, Российская
Федерация, 623401. ИНН: 6612000551.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Публичное акционерное общество "Синарский трубный завод". ИНН
6612000551, КПП 997450001. Адрес места нахождения: Заводской проезд, дом 1, Каменск-Уральский,
Свердловская область, Российская Федерация, 623401. Телефон (3439)36-38-01, факс (3439)36-34-05.

НА ОСНОВАНИИ

- Акт о результатах анализа состояния производства № 456 от 24.07.2018
- Протокол испытаний №225.191.6.01 от 21.05.2013 Испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" ООО
"Квалитет-Эксперт", рег.№ РОСС RU.0001.21ЧС73, адрес: ул. Артинская, 17, г. Екатеринбург, Свердловская
область, 620141
- Протокол № 456 от 27.07.2018 Федерального государственного унитарного предприятия "Уральский
научно-исследовательский институт метрологии"
- Заключение эксперта от 30.07.2018

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.

Схема сертификации: За.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

В.В. Толмачев
инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации